



COMUNE DI PECCIOLI

SERVIZIO AFFARI ISTITUZIONALI

All. A

PARTECIPAZIONE DI GIOVANI RESIDENTI A UN'ESPERIENZA CULTURALE A NEW ORLEANS NELL'AMBITO DELL'ACCORDO DI AMICIZIA TRA PECCIOLI E NEW ORLEANS. PRESENTAZIONE DOMANDA

Il/La sottoscritto/a _____
nato/a _____ il _____
di nazionalità _____, residente a _____
via/piazza _____ n. _____ CAP _____
telefono _____ email _____
Codice fiscale _____

CHIEDE

di poter PARTECIPARE A UN'ESPERIENZA CULTURALE A NEW ORLEANS nel seguente periodo:

indicativamente dal 21 al 30 settembre 2026

A tal fine consapevole delle sanzioni penali in caso di dichiarazioni false e della conseguente decadenza dai benefici eventualmente conseguiti (ai sensi degli artt. 75 e 76 DPR 445/2000), sotto la propria responsabilità

DICHIARA

- di essere maggiorenne;
- di essere residente nel Comune di Peccioli
- di essere consapevole che per l'espatrio verso gli Stati Uniti è obbligatorio essere in possesso di un passaporto valido e che, in base alla cittadinanza posseduta, la normativa vigente prevede ulteriore documentazione obbligatoria;
- di impegnarsi a partecipare ad almeno 2 dei 3 incontri formativi propedeutici al viaggio organizzati dal Comune;
- di essere in regola con i pagamenti tributari dovuti al Comune di Peccioli;
- di non essere sottoposto a misura cautelare personale, anche adottata a seguito di convalida dell'arresto o del fermo, nonché di non essere stato condannato in via definitiva, nei dieci anni precedenti la richiesta, per i delitti previsti dagli articoli 270-bis, 280, 289-bis, 416-bis, 416-ter, 422 e 640-bis del codice penale, per i delitti commessi avvalendosi delle condizioni previste dal predetto articolo 416-bis ovvero al fine di agevolare l'attività delle associazioni previste dallo stesso articolo

per beneficiare della compartecipazione del Comune di Peccioli:

- avere un'attestazione ISEE di valore _____ presentata il _____
con n. protocollo INPS _____
- OPPURE
- di aver presentato dichiarazione sostitutiva unica (DSU) a un CAF autorizzato in data _____

Il sottoscritto dichiara inoltre di essere informato/a, ai sensi del D.Lgs. n°196/2003 (codice in materia di protezione dei dati personali) che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.